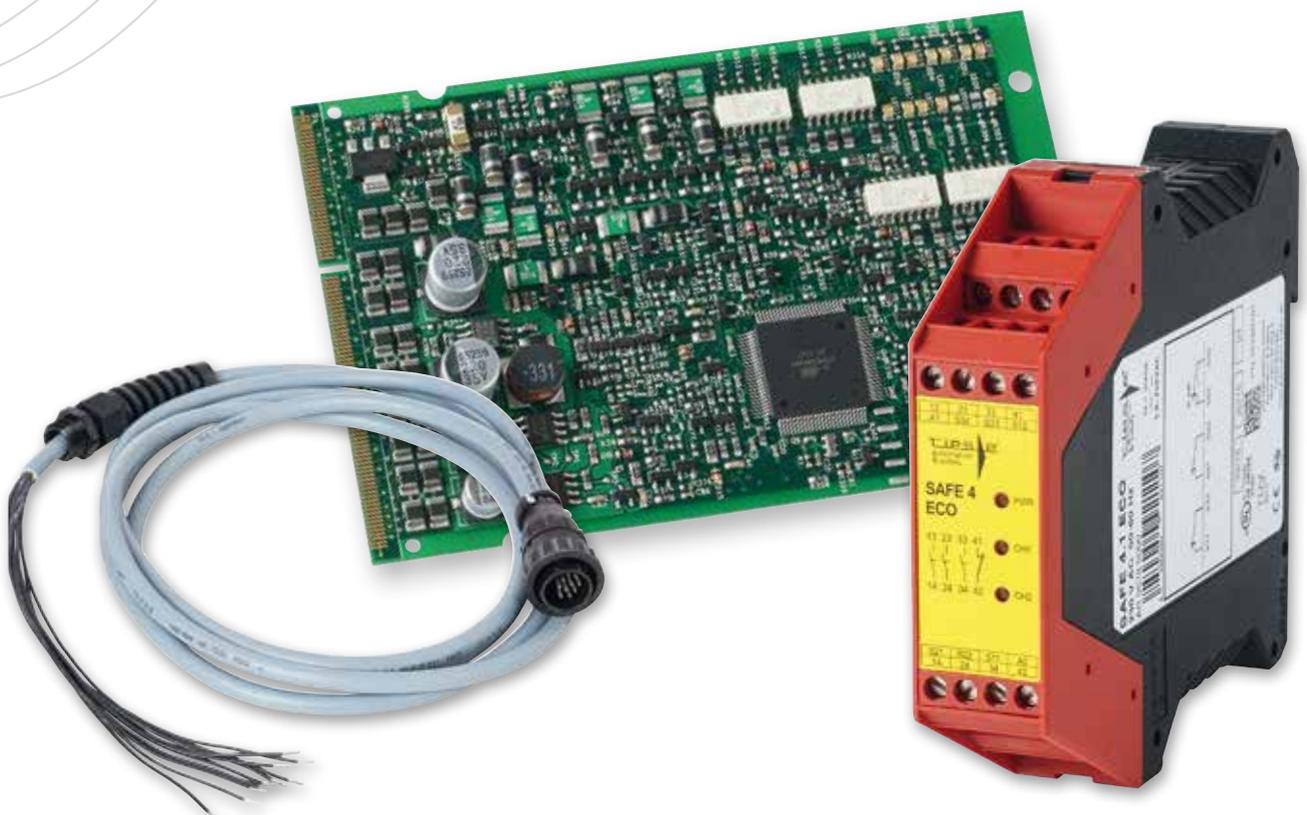


CM GRUPPE
CM Management GmbH



**Sicherheitstechnik, Industrieelektronik,
Automation & Safety, Kabelkonfektion**

Gemeinsam entsteht einfach mehr

Kaum eine Branche bietet derart viele Möglichkeiten und ist so vielfältig wie die der Elektronik. Wer hier seine Chancen wahrnehmen will, braucht einen starken Partner. Mit einem in vielen Jahren erworbenen Know-How und einem umfassenden Service bietet Ihnen die CM Gruppe eine individuelle Beratung und Problemlösung.

Ganz nach dem Motto „Gemeinsam entsteht einfach mehr“ richten sich die Kompetenzen der drei Firmen **CM Manufactory GmbH**, **CM Security GmbH & Co. KG** und **CM-Delker Systems GmbH**. Die drei Unternehmensbereiche teilen sich in folgende Sparten auf:

- Sicherheitstechnik, Gefahrenmeldetechnik, Videotechnik, Zutrittskontrollsysteme
- Entwicklung und Fertigung von elektronischen Baugruppen und Systemen
- Entwicklung und Fertigung von Sicherheitsschaltgeräten
- Konfektion von kundenspezifischen Kabelbäumen

Mit der Zusammenführung all dieser Gebiete, ermöglicht die CM Gruppe eine runde Gesamtlösung.



Was uns als Systemlieferant auszeichnet:

- Soft- und Hardwareentwicklung sowie die Fertigung aus einer Hand
- langjährige Erfahrung als Zulieferer für die Industrie
- Anwendung aller gängigen Fertigungstechnologien (SMD, THT, etc.)
- Fertigung mit einem modernen Maschinenpark
- ISO DIN EN 9001 zertifiziert
- Zulassungen: TÜV / UL / VdS
- Fertigung von ca. 1 Mio. Baugruppen und Geräten im Jahr
- kurze Distanz zwischen Kunde und Zulieferer
- Kabelkonfektion in Klein- und Mittelserien
- Auslandsfertigung



Qualitativ hochwertige, langlebige und robuste Produkte sind kein Zufall, dahinter steckt System. Bei der CM Gruppe sorgen streng organisierte Abläufe nach DIN EN ISO 9001 Zertifizierungs-Richtlinien für einen effektiven, reibungslosen und flexiblen Fertigungsablauf.

Konsequent optimierte Betriebsabläufe von der Entwicklung bis hin zum Versand unterstützen uns dabei, Sie immer noch einen Tick besser bedienen zu können. Die durchgängige Transparenz in unserem Unternehmen und ein hoher Automatisierungsgrad mit modernsten Fertigungstechnologien gewährleisten die Zuverlässigkeit und Schnelligkeit, die von unseren Kunden gefordert wird.

Nahezu alle Komponenten und Produkte werden bei der CM Gruppe im eigenen Haus entwickelt und gefertigt. Das Ergebnis sind Markenprodukte mit einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis.



Kompetenz über das gesamte EMS-Spektrum

In unserer Entwicklungsabteilung entwickeln, konstruieren, konzipieren und planen wir das gesamte Spektrum der „Electronic Manufacturing Services“ (EMS).

Angefangen bei der Konzeption und Planung der Leiterplatte, über die Erstellung von Prototypen, bis hin zur Fertigung eines hochwertigen Endproduktes. Auch bei der Optimierung vorhandener Konzepte oder bei der Beratung von mechanischen Konstruktionen profitieren Kunden von unserem umfangreichen Know-How und unserer Erfahrung.

Bei der Entwicklung legen wir großen Wert auf hohe Produkt- und Serienqualität, sowie effizientes Kosten- und Zeitmanagement. Individuelle Lösungen sind dabei unsere Spezialität, denn jedes Projekt hat seine eigenen Anforderungen. Dabei gehen wir flexibel auf Ihre Wünsche ein und entwickeln für Sie die optimale Lösung.

Unsere erfahrenen Experten und kompetenten Mitarbeiter betreuen dabei Projekte aus verschiedenen Branchen: Automotive, Maschinenbau, Medizintechnik, Industrie und Sensorik.

Darüber hinaus können wir den Prüfgerätebau auf die individuellen Kundenanforderungen und Wünsche abstimmen. Gemeinsam entwickeln wir Testkonzepte und fertigen Prüfadapter, um eine optimale und kostengünstige Serienprüfung für unsere Kunden zu ermöglichen.

- Soft- und Hardwareentwicklung nach höchstem Sicherheitsstandard wie z.B. SIL, PLe und EN81
- eigener Prototypenbau
- eigener Prüfgerätebau
- Beratung bei mechanischen Konstruktionen (Gehäuse, Vergussbecher...)
- Zulassungen: TÜV / UL / VdS



Produktion

- SMD Bestückung

2 x Siemens SIPLACE CF
(bis Bauform 0201)
2 x Siemens SIPLACE S27

- Reflow Lötung

2 x SMT Quattro Peak M (N2)
mit Stickstofflötung

- RoHS Lötung

SEHO MaxiWave 2335 C

- Siebdruck

2 x EKRA X4

- THT Handbestückung

- automatisierte Funktionsprüfung

Funktions- und ICT-Tester
Reinhardt KMFT 470 ICT

- AOI Tester

ORBOTECH 8-22
VISCOM
ZEISS

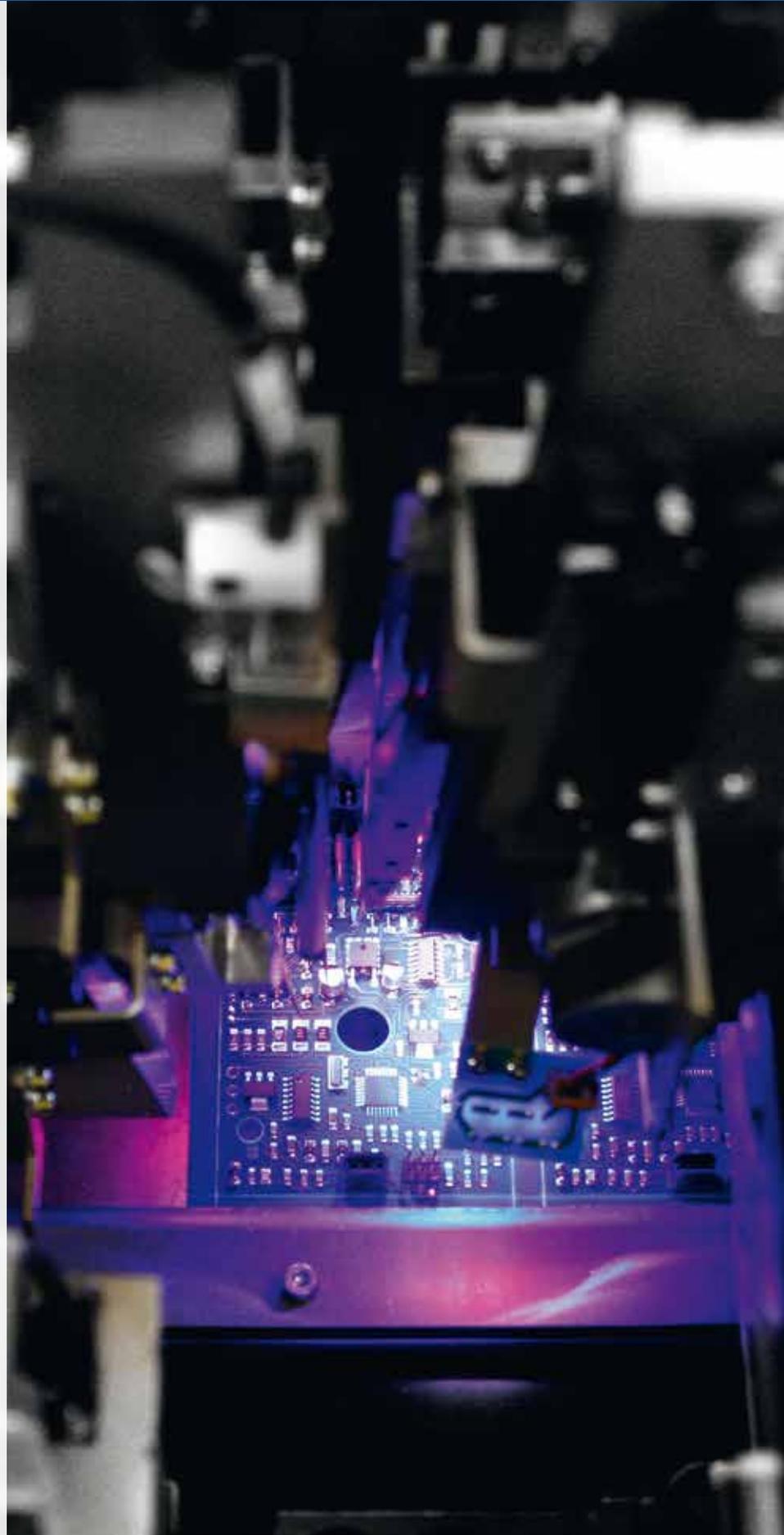
- Automatischer Tester

2 x Flying Probe Tester TAKAYA

- Vergießen, Kleben, Lackieren, ...

2 x BARTEC
3 x VIEWEG

- Kennzeichnung und Verpackung



Prüffeld



Die Miniaturisierung von elektronischen Schaltkreisen stellt immer höhere Anforderungen an Qualität und Zuverlässigkeit.

Dank unserer Erfahrung im Test-Engineering und unseres Prüffelds können wir diese Anforderungen erfüllen. Um den steigenden Ansprüchen in der Entwicklung von immer komplexer werdenden Baugruppen gerecht zu werden, bieten wir unseren Kunden umfangreiche Prüfverfahren wie Flying-Probe, ICT und Funktionsprüfungen an.



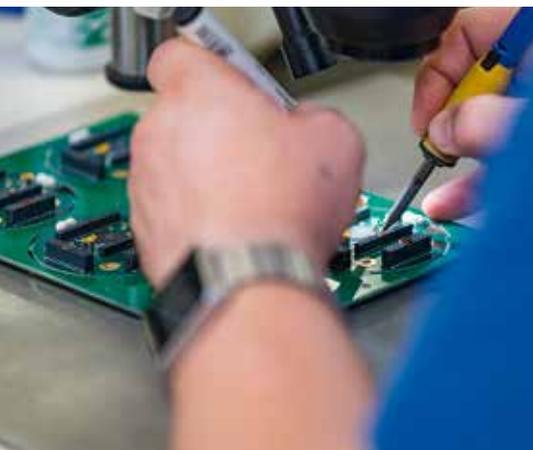
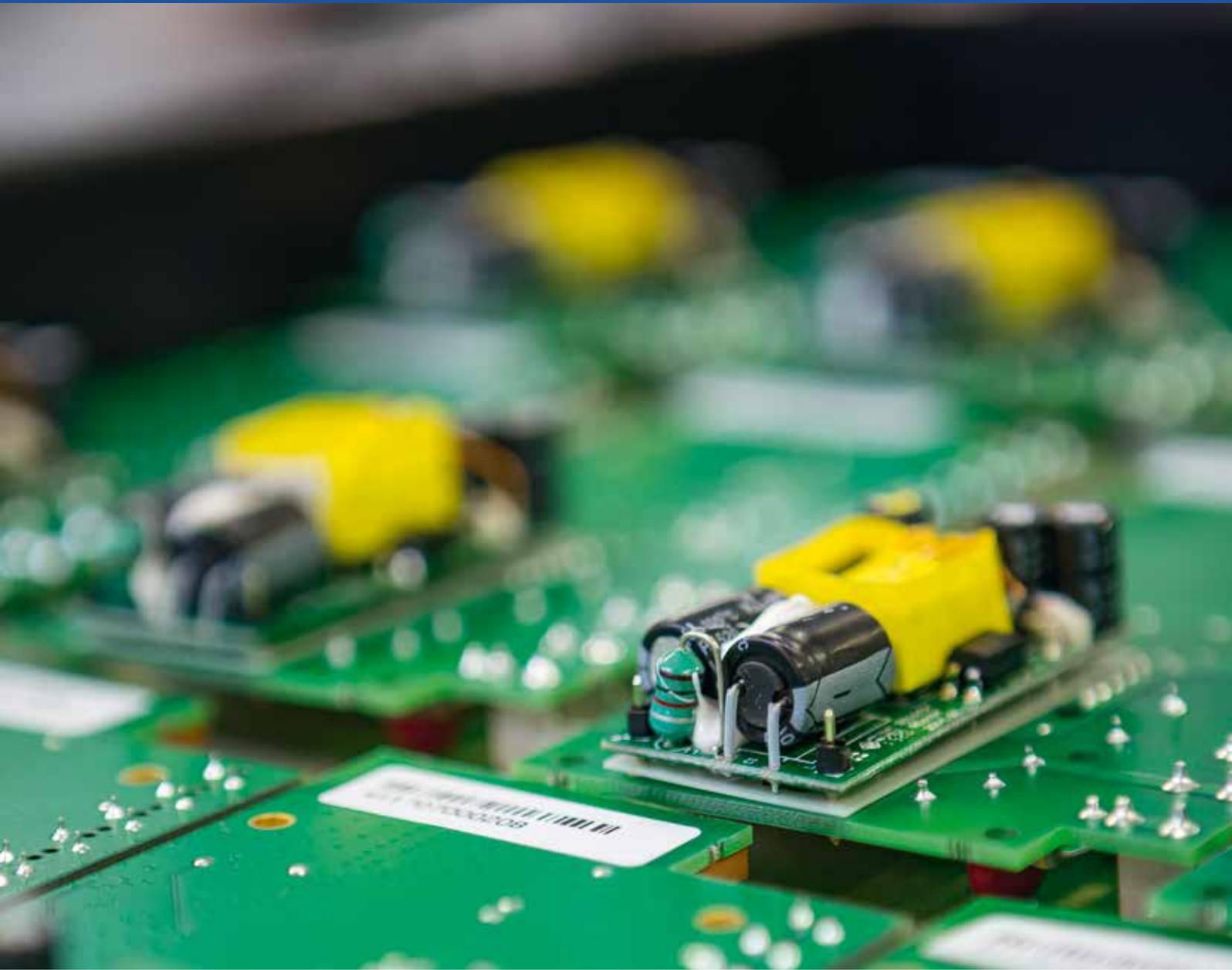
Schutz von elektronischen Baugruppen

Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sind bei elektronischen Baugruppen unentbehrlich.

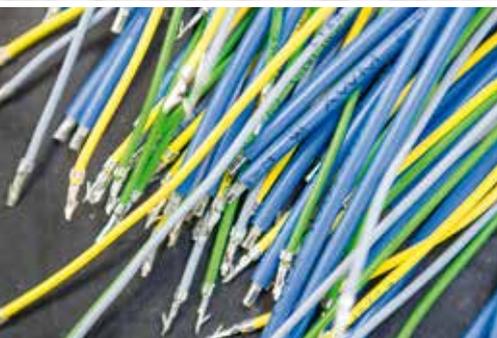
Korrosion und Feuchtigkeit können die Elektronik gravierend schädigen. Wir bieten Ihnen individuelle Schutzmaßnahmen wie Lackieren oder Vergießen. Damit sichern Sie sich ein langfristig hohes Niveau der elektrischen Kennwerte und eine hochwertige Qualität.

Für die Entscheidungsfindung, welches Verfahren für Ihre Baugruppe das richtige ist, sind sehr gute Materialkenntnisse und jahrelange Erfahrung erforderlich. Unser Expertenteam für Schutzbeschichtungen berät Sie gerne und umfassend über die Möglichkeiten.

Fertigung



- Bestückung von SMD und THT Baugruppen
- Kabelkonfektion
- Programmierung und Prüfung der bestückten Baugruppen
- Vergießen der Baugruppen
- Montage von Baugruppen
- Kennzeichnung und Verpackung nach Kundenwunsch



Kabelkonfektion mit System!

Unser Leistungsspektrum reicht von der einfachen Kabelkonfektionierung bis zu komplexen Kabelbäumen mit Steckern, Kontakten oder auch Aderendhülsen für nahezu alle Anwendungsbereiche.

- Automotive
- Industrie
- Maschinenbau
- Sensorik
- Medizintechnik

Ob kleinste Litzen, Flachbandkabel oder Kabel-Kits: Hohes Know-How, Flexibilität und Perfektion sichern hohe Qualitätsstandards. Ein moderner Maschinenpark macht es uns möglich, individuelle Lösungen anzubieten.

Tätigkeitsschwerpunkte

- Vollautomation: Beschriftung, Abisolierung, Verzinnung und Crimpung
- Einzel-Litzen mit Crimp-Technik in verschiedenen Ausführungen
- Flachbandkabel mit Beschriftung
- Fertigung komplexer Kabelbäume
- Hochspannungsprüfung mit WEETECH W434
- Sensoren mit Verguss-Masse
- Infrarot Schrumpfung
- Verpackung in ESD - Standard
- Verpackung und Kennzeichnung nach Kundenwunsch



Vorhandener Maschinenpark

- **2 x SCHLEUNIGER CrimpCenter 36**
Beschriften, Abisolieren, Ablängen, Verzinnen und Doppelcrimpung mit Isolierung
- **1 x Multistrip 9480 M**
- **1 x SCHLEUNIGER JacketStrip 8400**
Abisolierung geschirmt bis \varnothing 24 mm
- **2 x SCHLEUNIGER EcoStrip 9300**
Ablängen, Abisolieren \varnothing 0,08 - 6 mm
- **1 x Bluhm System 6900**
- **5 x Crimppressen**
Kontakte: Tyco, Molex, JST, etc.
- **4 x Flachbandcrimper Micro-Match Tyco**
- **2 x Prüfgeräte WEETECH W434**
- **3 x Prüfgeräte Cirris Systems 1000 RX**
- **1 x Infrarot Schrumpfmachine**
- **80 x Crimpwerkzeuge**
Kontakte: Tyco, Molex, JST, GHW, etc.



Erfahrung und Know-How in der Logistik

Wenn es um die termingerechte Lieferung geht, sind Erfahrung und Know-How in der Logistik unerlässlich. Darum beginnt Logistik bei uns bereits mit dem Einkauf. Dabei profitieren wir von unserer langjährigen Erfahrung mit globalen, zertifizierten und zuverlässigen Lieferanten.

Besonderes Geschick beweisen unsere Mitarbeiter in der Materialwirtschaft. Dabei werden sie von einem direkt angebotenen ERP-System unterstützt. So sind wir jederzeit in der Lage, die Verfügbarkeit benötigter Bauteile zu prüfen, drohende Engpässe frühzeitig zu erkennen und rechtzeitig auf Alternativen hinzuweisen. Mit dem Einsatz eines Barcodesystems können wir bis zu 300 verschiedene Lieferanten und 6.500 verschiedene Rohmaterialien verarbeiten.

Zuverlässige und termingerechte Lieferung, professionelles Supply-Chain-Management und umfassendes Produkt- und Marktwissen – das verstehen wir unter Logistik.

- direkte Anbindung an das ERP-System
- 1.000 qm Lagerfläche
- 4.200 Lagerplätze
- 300 Palettenstellplätze

Kompakte Lagerung in Produktionsnähe

Effizienz und Sicherheit sind in der modernen SMD-Fertigung entscheidend. Darum setzen wir in der Bauteilverwaltung auf hocheffiziente SMD Tower. Denn diese bieten im Vergleich zu konventionellen Lagersystemen gleich mehrere Vorteile.

Durch den Einsatz von SMD Tower werden Verwechslungen von Rollen oder Trays verhindert und damit kostspielige Folgekosten vermieden. Das System zeichnet jede Bewegung auf und speichert automatisch alle eingelagerten Rollen und Bauteilmengen.

- 2.400 klimatisierte Lagerplätze für sehr gute Haltbarkeit und Lötresultate
- Vollautomatische Lagerung verschiedenster SMD-Bauteile
- Reduzierung der Kommissionier- und Rüstzeiten auf ein Minimum



Elektronische Baugruppen und Systeme

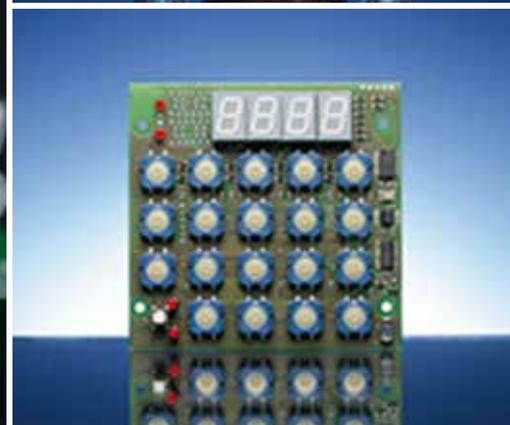
Bei der CM Gruppe werden unsere eigenen Produkte und elektronische Baugruppen oder Systeme nach Kundenwunsch entwickelt und gefertigt.

Die streng nach den DIN EN ISO 9001 Richtlinien organisierten Abläufe sorgen für einen effektiven und flexiblen Fertigungsablauf. Unser hoher Automatisierungsgrad mit modernsten Fertigungstools gewährleistet die Zuverlässigkeit und Schnelligkeit, die unsere Kunden von uns fordern.

Tätigkeitsschwerpunkte

- Sicherheitstechnik
- Industrieelektronik
- Automation & Safety







Sicherheits- anforderungen optimal umsetzen

Wir entwickeln elektronische Sicherheitsschaltgeräte für alle Standard-Anwendungen und für spezielle kundenspezifische Anforderungen. Gerne auch unter Ihrem eigenen Label. Des Weiteren bieten wir individuelle Gehäuseformen in verschiedenen Farben, mit abnehmbaren oder festen Schraub- oder Federklemmen.

Kompetenzbereiche der Sicherheitsrelais

- eigene Entwicklung und Produktion
- kleinste Gehäuse in niedriger Bauhöhe
- Relais für besondere Anwendungen
- selbst entwickelte Prüfprogramme
- Sonderentwicklungen speziell nach Ihren Anforderungen





Neben den eigenen Entwicklungen vertreibt die CM Gruppe Produkte bekannter Hersteller, wie z.B. Baco und rundet somit das Produktsortiment ab.

BACO®

BACO erleichtert die tägliche Arbeit durch raffinierte und einfach zu integrierende Lösungen, bietet kundenspezifische Lösungen welche den Erfolg unserer Kunden gewährleisten und können in nahezu unbegrenzter Anzahl an individuellen Kombinationen eingesetzt werden.

Befehls- und Meldegeräte



Nockenschalter



Lasttrennschalter





Sicherheit auf höchstem Standard

In Deutschland wird immer öfter eingebrochen – im Schnitt alle vier Minuten. Die CM Security Sicherheitstechnik alarmiert, bevor der Täter eindringen kann. So schützen Sie Ihre Familie und Ihr Eigentum zuverlässig. Nicht nur vor materiellen Schäden.

Tätigkeitsschwerpunkte

- Einbruchmelderzentralen
- akustische/optische Signalgeber
- Sensoren
- biometrische Zutrittskontrolle
- Verteiler
- Sondergeräte + Zubehör







CM
security
GmbH & Co. KG

CM-Delker
Systems GmbH 

CM Management GmbH

Otto-Hahn-Straße 3
D-72406 Bisingen

Telefon +49(0) 74 76 / 94 95-0
Telefax +49(0) 74 76 / 94 95-195
E-Mail info@cm-gruppe.eu
Internet www.cm-gruppe.eu

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

VdS-Systemzulassungen für
Einbruchmeldetechnik und Brandmeldetechnik

K-G-003/2017/DE



Allgemeine Verkaufsbedingungen

Unsere Verkaufsbedingungen und Informationen rund um das Thema Versand und Gewährleistung finden Sie im Internet unter: www.agb.cm-security.com oder einfach QR-Code scannen.